

**Modulo 1**

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI SENSI DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33 – ART. 14.**

Il sottoscritto Cristina Anna in qualità di Assessore Comunale

**DICHIARA**

alla data odierna

1. di essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente – amministratore delegato – componente di organi di governo o di controllo) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. d):

<b>Carica</b>	<b>Ente</b>	<b>Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto</b>

2. di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e):

<b>Incarico</b>	<b>Ente</b>	<b>Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto</b>

Borgomanero, 20/3/2024

Firma

F.to Anna Cristina