



DETERMINA

n. 53/SP

del 09 APRILE 2019

DIVISIONE: DIVISIONE SERVIZI ALLA PERSONA

SERVIZIO: URP

Oggetto: Contributo straordinario all'associazione culturale "Sonata Organi" per la realizzazione di un concerto d'organo in data 23 agosto 2019, in occasione della festività di San Bartolomeo

IMPEGNI DI SPESA						
Esercizio	Cap.	Anno	Art.	Importo Codice bilancio	Fornitore	Descrizione
2019	5261	2019	391	700,00 1.05.02.05.19	ASSOCIAZIONE SONATA ORGANI	CONTRIBUTI PER INIZIATIVE CULTURALI
	Cod. Stope 1582 CUP CIG					

La presente determinazione diventa esecutiva dalla data di apposizione del visto di regolarità contabile del Responsabile del servizio finanziario, ai sensi dell'art. 183, comma 7, del D.Lgs. 18/08/2000, n.267 .

Borgomanero, lì 09/04/2019

IL DIRIGENTE DIVISIONE SERVIZI ALLA PERSONA

F.to Michele Crescentini

Copia predisposta ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 82/2005 - Il documento originale firmato digitalmente è conservato presso l'amministrazione in conformità all'art. 71 del D.Lgs. 82/2005.

IL DIRIGENTE

Premesso che:

- con deliberazione di Consiglio Comunale n.76 del 21 dicembre 2018 è stato approvato il bilancio di previsione 2019/2021;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 6 del 22 gennaio 2019 è stato approvato il piano esecutivo di gestione del bilancio 2019/2021;
- con decreto sindacale n. 5 del 5 febbraio 2019 è stata affidata al Segretario Generale la reggenza temporanea della Divisione servizi alla persona.

Premesso, altresì, che l'associazione culturale senza scopo di lucro "Sonata Organi", con sede in Arona, ha tra gli scopi quello di diffondere la cultura musicale nel mondo giovanile e non, attraverso la realizzazione di iniziative musicali di vario genere, con particolare attenzione alla musica d'organo e da diversi anni propone un concerto d'organo in occasione dei festeggiamenti del Santo Patrono di Borgomanero riscuotendo sempre molti consensi da parte del pubblico.

Vista la richiesta, protocollata al n. 0008467/2019 del 27 febbraio 2019, con la quale il Presidente dell'associazione "Sonata Organi" chiede il patrocinio di questo Comune e un contributo straordinario a sostegno dei costi previsti per il concerto che si terrà il 23 agosto 2019 alle ore 21.00 presso la Collegiata di San Bartolomeo ad apertura dei festeggiamenti del Santo Patrono e tenuto dal duo composto dal maestro Walter Gatti all'organo e dal maestro Elena Saccomandi alla viola.

Visto il preventivo preventivo per l'organizzazione della suddetta manifestazione, allegato alla richiesta di contributo, con una previsione di spese pari ad € 950,00.

Dato atto che l'Amministrazione Comunale ha concesso il patrocinio per l'iniziativa con nota protocollata al n. 0013827/2019 del 01 aprile 2019.

Considerato che l'Assessore competente si è espresso favorevolmente alla concessione di un contributo straordinario di € 700,00 a favore dell'associazione "Sonata Organi".

Ritenuto l'iniziativa promossa dall'associazione medesima altamente qualificata e meritevole di sostegno in quanto in grado di coinvolgere la comunità.

Dato atto che la concessione del contributo in oggetto è predisposta in base alle seguenti norme:

- *"Regolamento Comunale per la concessione di patrocinio, sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari a persone ed enti pubblici e privati"* approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 20 maggio 1997;
- *"Indirizzi per l'erogazione dei contributi di natura straordinaria di cui al Regolamento Comunale per la concessione di patrocinio, sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari a persone ed enti pubblici e privati"*, approvati con deliberazione di Giunta Comunale n. 92 del 23 maggio 2001.

Considerato che si provvederà ad adempiere agli obblighi di pubblicazione stabiliti dagli articoli 26 e 27 del D.lgs. 33/2013, nell'apposita sezione dedicata alla "Amministrazione trasparente" presente sul sito internet dell'Ente.

Vista la disponibilità di bilancio.

Visto il D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Visto il regolamento comunale di contabilità.

D E T E R M I N A

1. Di concedere per l'anno 2019 un contributo straordinario di € 700,00 a favore dell'associazione culturale "Sonata Organi" di Arona a sostegno delle spese previste per il concerto che si terrà il 23 agosto 2019 alle ore 21.00 presso la Collegiata di San Bartolomeo in occasione dei festeggiamenti del Santo Patrono.
2. Di impegnare, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, la somma necessaria imputando la spesa come indicato nel relativo prospetto riepilogativo.
3. Di dare atto che la somma sopra indicata sarà liquidata dopo la presentazione del rendiconto generale delle entrate e delle spese da parte del beneficiario del contributo.
4. Di dare atto, ai sensi di quanto stabilito dal D.Lgs. 118/2011 - allegato n. 4/2, che la spesa viene imputata all'esercizio in cui la relativa obbligazione giuridica verrà a scadere.

Di fare espressamente presente che il responsabile del procedimento è la dipendente Dott.ssa Angelina Mora, servizio URP, cultura, turismo, giovani, sport, protocollo e archivio.



VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE

Determina 53/SP del 09 APRILE 2019

Oggetto: Contributo straordinario all'associazione culturale "Sonata Organi" per la realizzazione di un concerto d'organo in data 23 agosto 2019, in occasione della festività di San Bartolomeo

IMPEGNI DI SPESA						
Esercizio	Cap.	Anno	Art.	Importo Codice bilancio	Fornitore	Descrizione
2019	5261	2019	391	700,00	ASSOCIAZIONE SONATA ORGANI	CONTRIBUTI PER INIZIATIVE CULTURALI
	Cod. Siope	1582		1.05.02.05.19		
	CUP					
	CIG					

COPERTURA FINANZIARIA

Verificata la regolarità contabile, si attesta la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 183, comma 7, D.Lgs. 267/2000.

Borgomanero, li 15/04/2019

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

D.ssa Anna Maria Battaini

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).