

Modulo 1**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI SENSI DEL D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33 – ART. 14.**

Il sottoscritto **IGNAZIO STEFANO ZANETTA** in qualità di Assessore comunale

DICHIARA

alla data odierna

1. di essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente – amministratore delegato – componente di organi di governo o di controllo) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. d):

Carica	Ente	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto
LIQUIDATORE	ANCI PIEMONTE SERVIZI SRL	///

2. di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e):

Incarico	Ente	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto

Borgomanero, 02/03/2021

Firma

F.to Zanetta